

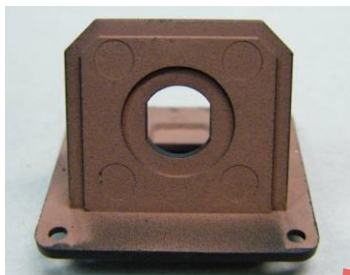
検査作業標準

社内
コード

AKC31060-01

工程

塗装工程



1.使用塗料

表面側:カシュー株式会社製

ストロンTXL-2800相当

色調:艶消し 黒

裏面側:藤倉化成ドータイトFE-107

硬化剤:カシュー株式会社ストロンB液相当

シンナー: ウレタンシンナー



ドウタイト塗料吹き付け箇所
・かけ忘れ・塗装むら無き事

2. 作業手順

①製品外観確認

塗装前に異常発見の際は新木Pへ連絡

②塗装

塗装工程 4 乾燥70℃1h

1 裏面ドータイト塗装 5 外観検品

2 乾燥70℃1h 6 梱包

3 表面黒艶消し塗装

塗料かけ忘れ無きよう注意

塗装時異常発生の場合、新木Pへ連絡

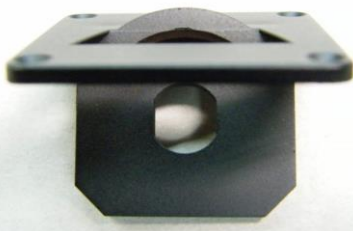
乾燥については乾燥機を使用する

③検品

外観検査ポイント参照

④梱包

塗装後梱包仕様参照



艶消し黒色塗料吹き付け箇所
製品側面にかけ忘れ・塗装むら無き事

仕上項目

外観検査検査ポイント

No	項目	使用工具	注意ポイント	No	不良内容	検査ポイント
A	剥がれ確認	セロテープ	目視にて剥がれ無き事を確認n=3/1ロット	1	異物	外観可視部
B				2	液ダレ	側面液ダレ無き事
C				3	キズ	乾燥後擦り傷無き事
D				4	塗装剥がれ	乾燥後に確認
				5	塗装ハジキ	新木P品質保証部に連絡
				6	塗料バリ	無き事 * 乾燥後に確認

備考

この検査作業標準は製品規格書に基づいて作成されたものである。

クレーム履歴

1			4		
2			5		
3			6		
(株)新木プラスチック工業所			△		
			△		
			△		
制定日 2010年10月5日			△		