

検査作業標準

社内
コード

AKC31060

工程

仕上工程

! 後に塗装工程があるため、仕上・検品時は手袋着用の事



外観検査要チェックポイント

No	不良内容	検査ポイント及び備考
1	材料不足	全てNG・ゲート反対側注意
2	傷	抉れ・打痕はNG
3	異物	ごみ・埃・ゲートかす付着NG
4	フラッシュ	膨れたもの・爪に掛かるものはNG
5	そり・変形	無き事
6	ゲート残り	凸凹0.3以下まで可
7		
8		

仕上項目

No	項目	使用工具	注意ポイント
A	ゲート処理	ニッパー 小刀	はめ込み部につき凸0.3以上はNG
B	油分拭取り	アルコール ウェス(布)	塗装面を軽く拭取る
C	袋入れ	NO.12袋	1袋40個入れて塗装へ
D			
E			

この検査作業標準は製品規格書に基づいて作成されたものである。

クレーム履歴

1	2011/7/20	94.5 +0.3/-0部寸法不具合	4		
2			5		
3			6		
(株)新木プラスチック工業所		改訂日	△		
			△		
			△		
			△		
制定日	2010年10月5日				