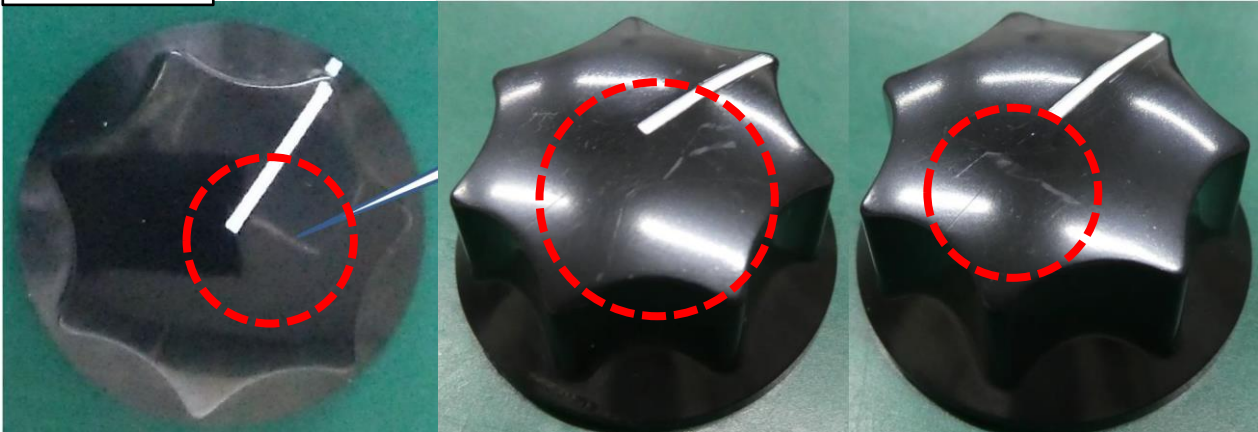


製品名 DHT03401

検査作業標準				社内 コード	DHT03401
工程	成形・仕上工程				
材料名確認: 材料乾燥温度確認:					
傷NG 					
仕上項目				外観検査検査ポイント	
No	項目	使用工具	注意ポイント	No	不良内容 検査ポイント
A	ゲートカット	ニッパー	凸・切過ぎ無き事	1	傷 打痕傷はNGとする
B				2	ゲート残り 凸凹0.5mm以内
C				3	フラッシュ 無き事
D				4	ひけ 著しい凹み無き事
E				5	材料不足 裏面Dカット部要注意
備考				6	
				7	
				8	
				9	
この検査作業標準は製品規格書に基づいて作成されたものである。					
クレーム履歴					
1				4	
2				5	
3				6	
(株)新木プラスチック工業所			改訂日	△	
				△	
				△	
				△	
制定日	2006年1月12日				