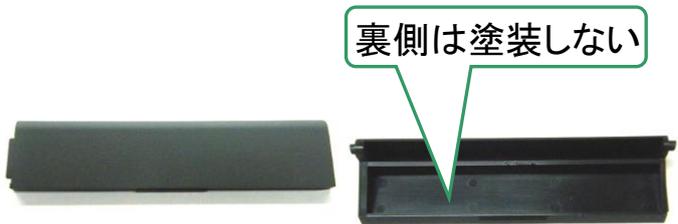


<b>検査作業標準</b>		社内 コード	AKC31060
<b>工程</b>	<b>塗装工程</b>		



1. 使用塗料

塗料

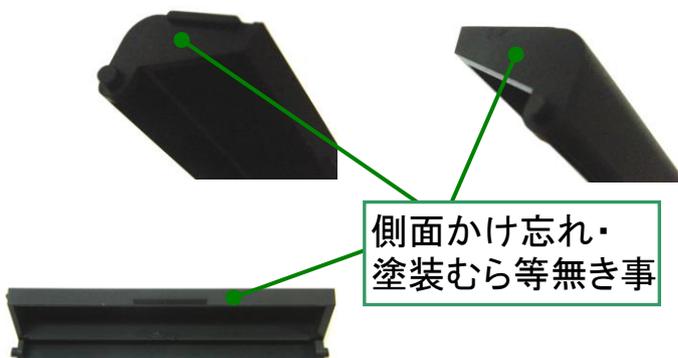
カシュー株式会社ストロンTXL-2800相当  
色調:全消し 黒

硬化剤

カシュー株式会社ストロンB液相当

シンナー

ウレタンシンナー



2. 作業手順

①製品外観確認

塗装前に異常発見の際は新木Pへ連絡

②塗装

外面及び側面全周に塗装する

塗料かけ忘れ無きよう注意

塗装時異常発生の場合、新木Pへ連絡

③乾燥

70℃ 1時間 乾燥機使用

④検品

外観検査ポイント参照

⑤梱包

塗装後梱包仕様参照

仕上項目				外観検査検査ポイント		
No	項目	使用工具	注意ポイント	No	不良内容	検査ポイント
A	剥がれ確認	セロテープ	目視にて剥がれ無き事を確認	1	異物	外観可視部
B				2	液ダレ	側面液ダレ無き事
C				3	キズ	乾燥後擦り傷無き事
D				4	塗装剥がれ	乾燥後に確認
				5	塗装ハジキ	新木P品質保証部に連絡
				6	塗料バリ	無き事 * 乾燥後に確認

備考 この検査作業標準は製品規格書に基づいて作成されたものである。

クレーム履歴

1			4		
2			5		
3			6		
(株)新木プラスチック工業所			改定日	△	
				△	
				△	
				△	
制定日	2010年10月5日				