

製品名

AKC31007

ジョグカバー

検査作業標準

社内
コード

AKC31007

工程

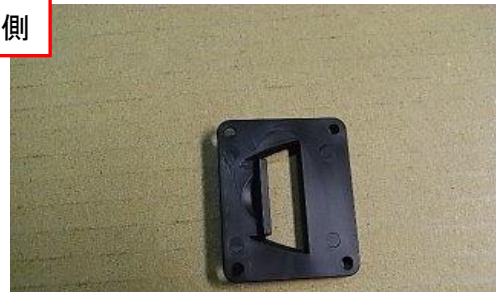
仕上工程

表側

ゲート位置

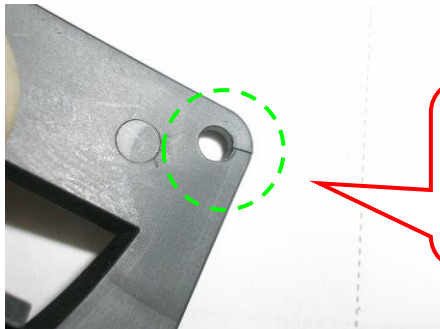


裏側



ピッタリ場所にはめ込まれる製品なのでゲート凸はNGです。
また、塗装されますので、ほこりや油・指紋等の汚れも厳禁。

フラッシュについて
浮き上がっていたり、凸凹のあるものはNG
キズについて
触ってひっかかるもの、溝になってるものはNG



2008/3/5
お客様ライン内にて
ネジを締めた時に
割れが発生 △1

NO.12袋に100個入り
現品票は無し
塗装工程へ

後に塗装工程があるため
仕上・検品時は手袋着用の事 !!

外観検査要チェックポイント

仕上げ項目

No	不良内容	ポイント及び備考	No	項目	使用工具	備考
1	材料不足	無き事	A	ゲートカット	ニッパー	凹凸0.5mm以内
2	傷	上記に記載	B	ペーパーがけ	サンドペーパー #320	ゲート部平らに
3	異物		C	拭き取り	アルコール	ペーパー粉・指紋等をぬぐう
4	フラッシュ	上記に記載	D	割れ確認△1	手/目視	確認後、指紋等をぬぐう
5	ジェットイング	みぞになっていなければOK	E	袋入れ	No,12の袋	1袋100個入り
6	クラック(割れ)△1	手で押して割れなければOK(四隅)		備考		

この検査作業標準は製品規格書に基づいて作成されたものである。

クレーム履歴

1	2008/3/5	ウェルド部割れ流出	4					
2			5					
3			6					
(株)新木プラスチック工業所		改訂日	2008/3/11	△1	クレーム対策として追記	制定	審査	立案
制定日	2001年9月15日			△				
				△				
				△				