

製品名

DHT02301/02302

ツマミ(中)

検査作業標準

社内
コード

DHT02301/DHT02302

工程

仕上工程

作業手順△1 遵守の事

①ゲートカット → ②外観検品 → ③仕掛品ケース入れ → ④塗装 → ⑤乾燥(24h) → ⑥袋に梱包
(袋入れ・現品票無し) (現品票貼付)

DHT02301



線とDカットの向きが逆

DHT02302



線とDカットの向きが同じ



フラッシュNG

外観検査要チェックポイント

仕上項目

No	不良内容	検査ポイント及び備考	No	項目	使用工具	注意ポイント
1	ゲート凸凹	凸凹0.5mm以内	A	ゲートカット	ニッパー	著しい凸凹無き事 検品後は仕掛ケースへ
2	材料不足	裏側Dカット部要注意	B			
3	傷	打痕傷はNGとする	C			
4	フラッシュ	無き事	D			
5	ひけ	著しい凹み無き事	E			
6			備考			
7						
8						
9						

この検査作業標準は製品規格書に基づいて作成されたものである。

クレーム履歴

1	2009/4/24	塗装無し品流出クレーム	4		
2	2013/10/17	納品間違い DHT20301⇔02302	5		
3			6		

(株)新木プラスチック工業所 制定日 2006年1月12日	改訂日	2009/5/7	△1	塗装無し品流出クレーム対策として追記
			△	
			△	
			△	