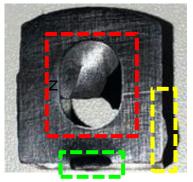
Q7-1 様式例02

工程

検査作業標準性内
コード07965-01仕上工程









外観検査要チェックポイント						仕上項目			
No	不良	內容	検査	゙゚゙゙゙゚゙゙゚゚゙゙゚ヿ゚	ント及び備考	No	項目	使用工具	注意ポイント
1	材料不足	1				Α	穴バリ	小刀 ニッパー	
2	傷							小刀	
3	異物	異物				В	外周バリ	ニッパー	
4	フラッシュ					С	ゲート処理	小刀 ニッパー	
5	ひけ		著しいと	著しいヒケはNG		╟┼		• • •	
6	バリ		穴、外原	割バリ	除去のこと	D			
7						Е			
8						備者	<u> </u>	ļ	
9	9								
この検査作業標準は製品規格書に基づいて作成されたものである。									
りレーム履歴									
1						4			
2						5			
3						6			
24						Δ			
(株)新木プラスチック工業所] 改						Δ			
#ud-0				日		Δ			
制定日 2017年9月1日						Δ		07 4 14 -15 /7	